

TECHNICKÝ LIST

Solární kapalina XENON TRINNITY



1. IDENTIFIKACE PŘÍPRAVKU A SPOLEČNOSTI :

- 1.1. Identifikace přípravku:** Solární kapalina XENON TRINNITY
- 1.2. Použití přípravku:** Teplonosná antikorozi kapalina pro solární systémy plochého typu na propylenglykolové bázi
- 1.3. Distributor:** GIENGER, spol. s r.o.
Kvítkovická 1633, 76361 Napajedla
IČO: 44018045, DIČ: CZ44018045

Výrobek je teplonosná antikorozi kapalina pro solární systémy plochého typu s prodlouženou životností. Její základní složkou je vodný roztok monopropylenglykolu s přídavkem multifunkčního organického směsného inhibitoru koroze. Tato kapalina obsahuje také organický selektivní inhibitor pění a složku zajišťující termickou stabilitu. Korozi ochrana je rozšířena i na nové konstrukční materiály na bázi Al.

Kapalina neobsahuje SVHC látky.

PRACOVNÍ VYMEZENÍ

- Teplota tuhnutí: -30°C
(při nižších teplotách se vytváří ledová kaše bez trhavých účinků)
- Pracovní teplotní vymezení: -30°C až 230°C (max. 2,5 MPa)
- Krátkodobá teplota přehřátí: 290°C (max. 5 hodin)
- Teplota varu v normálních podmínkách: >105°C
- pH hodnota: 7,0-9,0
- Zbytková alkalita: > 2,8 ml 0,1N HCL
- Index lomu: 1,3850-1,3880
- Korozi odolnost: Měření dle metodiky ASTM D 1384 (měď, mosaz, pájka, ocel, litina, slitiny hliníku). Splňuje parametry dané normou TL 774.
- Barva: červená

TECHNICKÝ LIST



Solární kapalina XENON TRINNITY

PARAMETRY V TEPLITNÍCH REŽIMECH -20°C - +100°C

Teplota °C	Hustota kg/m ³	Kin. viskozita mm ² /s	Tep. kapacita kJ/kg.K	Tep. vodivost W/m.K
-20	1063	58	3,42	0,305
0	1053	13	3,50	0,338
20	1042	5,1	3,58	0,370
40	1029	2,6	3,66	0,401
60	1016	1,6	3,74	0,433
80	1001	1,1	3,82	0,465
100	986	0,8	3,90	0,498

Solární kapalina **XENON TRINNITY** je organická kapalina, která má oproti vodě vyšší hustotu a viskozitu a nižší koeficient přestupu tepla. V praxi musíme počítat s tím, že zámrazný proces začíná gelovatěním, a je tak v rozpětí několika °C. Případný odpar je nutno doplňovat vodou.

Kapalina je připravena pro přímé užití bez možností dalšího ředění. Kapalina v tomto stavu vykazuje optimální parametry.

V případě potřeby revitalizace kapaliny je připravena výrobcem revitalizační směs **AG REVITAL 07**.

V případě opakovaného plnění systému je dobré zhodnotit stav původní náplně a využít minimálně jednokrokového čištění přípravkem **AG CLEANSOL** s důkladným proplachem a vysušením před napuštěním nové náplně.

Předpokládaná životnost kapaliny v odborně provozovaných systémech je při plném provozu min. 7 let (zpravidla více). Výrobce doporučuje 1x za rok provádět kontrolu kapaliny na zámraznou teplotu a pH. Naším zákazníkům v tomto směru nabízíme bezplatný poradenský servis včetně přípravy návrhů nápravných opatření.