

3.1.1.1 MBP montážní blok bypassový

Montážní blok bypassový je připojovací armatura se zabudovaným obtokem, určená pro připojení automatických změkčovacích nebo jiných náplňových filtrů do řádu vody, která má být upravována. Vstup a výstup vody může být přiveden do montážního bloku z boku nebo shora.

Montážní blok je vyroben z tvrdého plastu a je opatřen:

- závitem na vstupu a výstupu pro připojení do řádu vody.
- závitem pro připojení vstupu a výstupu z automatického filtru
- otočným nastavovacím ventilem.

Automatický náplňový filtr se postaví na podlahu před montážní blok a propojení se provede pružným připojením (např. nerezovými hadicemi nebo plastovým potrubím).



Nastavením ventilu do polohy **IN SERV** je průtok vody veden pouze do automatického náplňového filtru.

Na stupnici 1-4 lze nastavit různý poměr míchání vstupní neupravené vody s upravenou pro dosažení jiného než nulového zbytkového obsahu látek, které jsou z vody odstraňovány na automatickém filtru.



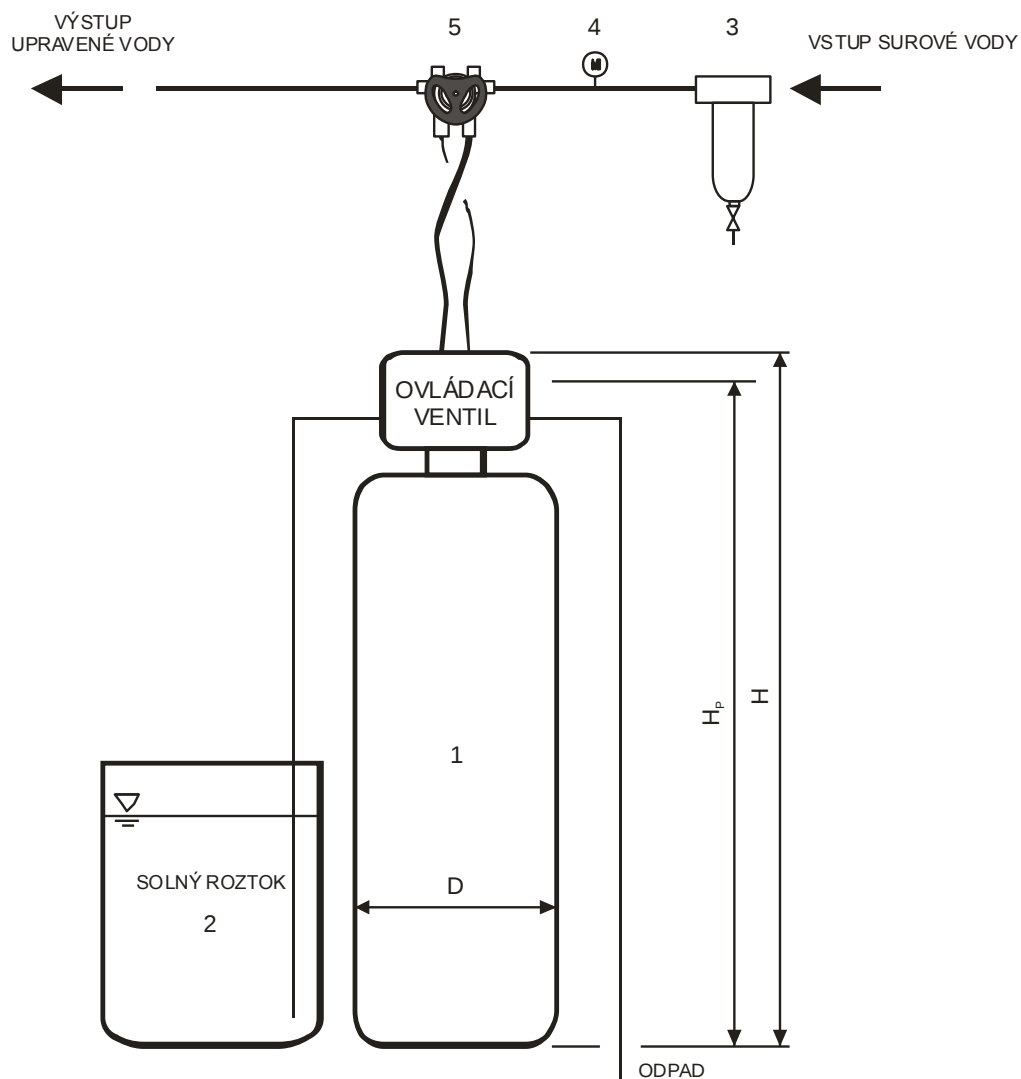
V polohy **CLOSE** je zcela uzavřen průtok vody hlavním potrubím i přes automatický náplňový filtrem.

V poloze **PASS WAY** je průtok vody veden přes hlavní potrubí. Průtok vody přes automatický filtr je zcela uzavřen.



Obj. č.	Označení	Specifikace provedení montážního bloku
3.1.x.2	MBPŠ	je vybaven připojovacím mosazným šroubením
3.1.x.5	MBM	je vybaven manometry pro sledování tlakové ztráty na filtračním loži
3.1.x.8	MBV	je vybaven vodoměrem pro sledování objemu protečené vody

Technické údaje		MBP 1"	MBPŠ	MBM	MBV
Připojovací mosazné fitinky		ne	ano	ano	ano
Vstup a výstup vody z montážního bloku		vnější závit G 1"	nátrubek - vnitřní závit	nátrubek - vnitřní závit	nátrubek - vnitřní závit
Vstup a výstup z automatického filtru		Vnitřní G 1"	Vnější závit	Vnější závit	Vnější závit
Průtok při tlaku 3bar při tlak. ztrátě 1bar	m ³ /h	4	4	4	4
Průtok při tlakové ztrátě 0,5bar	m ³ /h	1,5	1,5	1,5	1,5
Délka pro zabudování do potrubí	mm	--	200	200	200
Délka bez šroubení	mm	165	--	--	--
Výška	mm	160	160	vč. manometrů 250	vč. vodoměru 350
Hmotnost	kg	0,5	1,2	1,5	1,6
Obj. číslo v provedení G ¾"		--	3.1.1.2	3.1.1.5	3.1.1.8
Obj. číslo v provedení G 1"		3.1.1.1	3.1.2.2	3.1.2.5	3.1.2.8



LEGENDA

1. ZMĚKČOVACÍ FILTR
2. SOLNÁ NÁDOBA
3. OCHRANNÝ PŘEDFILTŘ MECHANICKÝCH NEČISTOT 100 μm (POVINNÁ ARMATURA)
4. MANOMETR (DOPORUČENÁ ARMATURA)
5. BYPASSOVÝ MONTÁŽNÍ BLOK MBPŠ (DOPORUČENÁ ARMATURA, OBJEDNACÍ ČÍSLO 3.1.1.2)

H - VÝŠKA ZMĚKČOVACÍHO FILTRU

H_p - VÝŠKA PŘIPOJENÍ

D - PRŮMĚR NÁDOBY ZMĚKČOVACÍHO FILTRU

DOPORUČENÉ SCHÉMA ZAPOJENÍ

2.1.x.6 AZ - AUTOMATICKÝ ZMĚKČOVACÍ FILTR

